

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Anker Schroeder ASDO GmbH**  
**Hannöversche Str. 48**  
**44135 Dortmund**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Stahltragwerken**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/3684/17**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: - / SAP-Nr.: 8114546375

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Mai 2020**

Hamburg, 26.06.2017



Kaschner

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Anker Schroeder ASDO GmbH, 44135 Dortmund  
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/3684/17  
Ausgabedatum: 26.06.2017

1 Produkt(e) des Herstellers  
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke  
bis EXC4 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
1.1, 1.2, 1.3  $R_{eH} \leq 460$  MPa

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 bis $R_{eH} \leq 460$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 bis $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 bis $R_{eH} \leq 355$ MPa
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen - DS	1.1 bis $R_{eH} \leq 235$ MPa

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Hesse, Andreas	SFI (DVS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Kämpchen, Jürgen	SFI (DVS)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
Romeis, Heinz	SFM (DVS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C